


| | | |
|---|--|-------------------------------|
|  | TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. | Revizyon Numarası |
| | EN 9606-1 STANDARTI İÇİN PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI | 5 |
| | F-1019 | Revizyon Tarihi 28.08.2024 |

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| PROGRAMIN ADI VE KAPSAMI: | TS EN ISO 9606-1 – Ergitme kaynağı çelikler | |
| PROGRAMIN AMACI: | Kaynak işlemleri yapan adayların ilgili standart maddelerine göre sınava tabi tutulup belgelendirilmesi ve kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması | |
| BAŞVURU İÇİN ÖN ŞART: | Kaynak işlemleri yapan aday personel aşağıda sıralanan yeterlilik şartlarını karşılayacaktır; <ul style="list-style-type: none"> 18 yaşından gün almış olmak, Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi, Kaynak yapmaya mani olacak fiziksel-zihinsel engeli bulunmamak, Okur-yazar olması İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması, | |
| BAŞVURU DOKÜMANLARI: | F-759 | Bilgi Formu Yöntem Onayı ve Kaynakçı Belgelendirme |
| | F-758 | Personel Belgelendirme Sözleşmesi |
| | F-600-01 | TNT WPQR WPQ Teklifi |
| | F-1048 | Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formu |
| BELGELENDİRME DOKÜMANLARI: | P-28 | Personel Belgelendirme Hizmetleri Prosedürü |
| | T-064 | Sertifika Numaralandırma Talimatı |
| | T-066 | Kaynakçıların Ve Kaynak Operatörlerinin Belgelendirilmesi Talimatı |
| | P-106 | Manyetik Parçacık Test Prosedürü - TS EN ISO 17638 - TS EN ISO 23278 (Kaynak) |
| | P-119 | Ultrasonik Muayene Prosedürü EN ISO 17640 - EN ISO 11666 (Kaynak) |
| | P-109 | Radyografik Muayene Prosedürü EN 17636-1 - EN 10675-1 (Kaynak) |
| | P-102 | Görsel Muayene Prosedürü EN 17637 (Kaynak) |
| | T-078 | Teknik Emniyet Talimatı |
| | F-945 | Evaluation Sheet - Welder / Operator |
| | F-798 | Kaynakçı Testi Sertifikası |
| SINAV TÜRÜ: | Uygulama ve gözlem | |
| SINAV YERİ: | Sınav yapılacak yer F-1048 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formunda belirtildiği gibi aşağıda belirtilen şartları sağlamalıdır. <ul style="list-style-type: none"> Kapalı alan ise havalandırmaya sahip olmalı. Yeterli aydınlatmaya sahip olmalı. Kaynak yapılacak sehpa diğer sehpada yapılan kaynağa engel olmamalı. Gerekirse paravanla ayrılmalı. Aynı anda birden çok kaynak makinası çalışacaksa atölyeyi/sistemi besleyen trafo yeterli amper sağlamalı. Kullanılan kaynak makinalarının periyodik bakımı yapılmış olmalı. Yapılacak sınava uygun kaynak makinaları ortamda bulunmalı. (Gaz altı, toz altı, TIG vs.) Kaynak makinalarının kablolarında hasar, hortumlarda delik vs. olmamalı. Kaynak makinalarının Amper Voltaj değerleri üzerinden okunamıyorsa kalibre edilmiş ampermetre sınav esnasında hazır edilmeli. Kaynak sarf malzemeleri üreticinin bildirdiği şekilde depolanmalı. (Gerekirse fırınlanmalı vs.) Sınava girecek olan aday, sınava uygun şekilde Kişisel Koruyucu Donanımına sahip olmalı. | |

| | | |
|---|--|-------------------------------|
|  | TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. | Revizyon Numarası |
| | EN 9606-1 STANDARTI İÇİN PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI | 5 |
| | F-1019 | Revizyon Tarihi 28.08.2024 |

| | |
|--|---|
| SINAV YAPICI PERSONEL NİTELİKLERİ: | Sınav yapıcı personel, P-36 endüstriyel hizmetler personeli atama prosedürü madde 4.1.2.'de yer alan uzman atama kriterlerine uygundur. |
| SINAV SÜRESİ VE TEKRARI: | Sınav şartlarına göre personel belgelendirme uzmanı tarafından karar verilir. |
| DEĞERLENDİRME KRİTERİ: | <p>Sınavları tamamlanmış olan adayların sonuçları değerlendirmeden sorumlu olarak atanmış yetkililer tarafından belirlenir. Sınav sonuçları değerlendirilirken aşağıdaki maddeler göz önüne bulundurulur.</p> <ul style="list-style-type: none"> EN 9606-1 madde 7 test parçalarının kabul kriterleri Kaynak işleminin WPS'e ve ilgili standarda uygunluğun sağlanması <p>Kabul/Ret kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir</p> |
| TESTLER: | Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) sahip veya TÜV NORD Turkey'in onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, TÜV NORD Turkey testlere nezaret eder. |
| BELGENİN GEÇERLİLİK SÜRESİ: | <p>EN 9606-1 Madde 9.3. gereğince aşağıdaki üç şekilde belge geçerlilik süresi uygulanır;</p> <ul style="list-style-type: none"> EN ISO 9606-1 9.3.a' ya göre belge geçerlilik süresi üç yıldır (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece). Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır. EN ISO 9606-1 9.3.b' ye göre belge geçerlilik süresi iki yıldır. (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece) Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır. |
| GÖZETİM METODU: | Personel belgesinin yeterlilik süresi boyunca belgesi 6 ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak tarafımıza bilgi vermelidir. |
| İTİRAZ VE ŞİKÂYET: | İtiraz ve şikâyet talebi; faks, mail, internet adresi, memnuniyet anketi vb. yazılı ortamda alınmaktadır. İtiraz ve şikâyetler itiraz ve şikâyet komitesi tarafından değerlendirilerek, itiraz ve şikâyet tarihinden sonraki 15 gün içerisinde yazı ile bildirilir. |
| YENİDEN BELGELENDİRME: | Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir. |
| BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ: | <p>Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması, Belge sahibi hakkında şikâyet olması, Belge geçerliliğinin sürdürülememesi, <p>Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.</p> |